

## Intensiv-Kraftreiniger F1L



- ▶ Hochwirksamer Intensiv-Reiniger
  - ✓ Extremes Leistungsspektrum gegenüber eingebrannten Brat-, Back- und Grillrückständen
- ▶ Der ideale Fritteusen-Reiniger
- ▶ Für stark und extrem verschmutzte Geräte und Arbeitsutensilien in Küchen und Lebensmittel verarbeitenden Bereichen
- ▶ Seifen-, alkali- und farbstofffrei
- ▶ Sehr gute Haftung an senkrechten Flächen
- ▶ Gebrauchsfertig

### Beschreibung

Intensiv-Kraftreiniger für die Reinigung stark bis extrem verschmutzter Küchengeräte und Oberflächen. Anwendungssichere manuelle Reinigung dank Sprühflasche – Optimal für die Reinigung von Grill, Backofen und Kombidämpfer ohne Reinigungssystem sowie auch Fritteusen.

### Features

- Bestellmengeneinheit: 1 Karton (6 Flaschen)
- Ausgelegt für: Anwendung in Küchen und Lebensmittel verarbeitenden Bereichen  
Grill-, Ofen- und Kombidämpferreinigung (ohne Reinigungssystem)  
Herde, Dunstabzugshauben, Kippbratpfannen etc.  
Reinigung von Fritteusen  
Schnelle, zuverlässige Intensivreinigung stark bis extrem verschmutzter Oberflächen
- Inhalt: 6 x 1 Liter
- Ausführung: Flüssig
- Ph-Wert: 13
- HACCP-konform: Ja
- Chlorfrei: Ja
- Phosphatfrei: Ja

▶ Weiter auf der nächsten Seite

## Intensiv-Kraftreiniger F1L

- Anwendung: Auch geeignet für Glas und Ceran  
Bei sehr starker Verunreinigung Gerät auf ca. 50 °C erwärmen (ohne Dampf)  
Gründlich mit Wasser abspülen oder mit feuchtem Tuch abwischen  
Produkt unverdünnt aufsprühen und je nach Verschmutzung 10 bis 30 Min. einwirken lassen
- Eigenschaften: Effiziente Spontanlösekraft für schnellste Wirksamkeit  
Extremes Leistungsspektrum gegenüber eingebrannten Brat-, Back- und Grillrückständen  
Gebrauchsfertig ohne Umfüllen  
Haftet auf senkrechten Oberflächen, dadurch längere Einwirkzeiten  
Höchstmögliche Produktsicherheit: Kein lästiges Umfüllen – kein Hautkontakt  
Seifen-, alkali- und farbstofffrei  
Sprühkopf mit verstellbarer Sprühdüse
- Wichtiger Hinweis: Achtung: Nicht geeignet für alkaliempfindliche Oberflächen wie Aluminium  
Bei allen Oberflächen grundsätzlich zuerst auf Material-Verträglichkeit prüfen  
Restmengen bestimmungsgemäß entsorgen  
Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich  
Verpackung nur völlig restentleert in das Duale System einbringen  
Von Kindern fernhalten!
- Inklusive: -
- Maße: B 105 x T 100 x H 300 mm
- Gewicht: 1,1 kg

