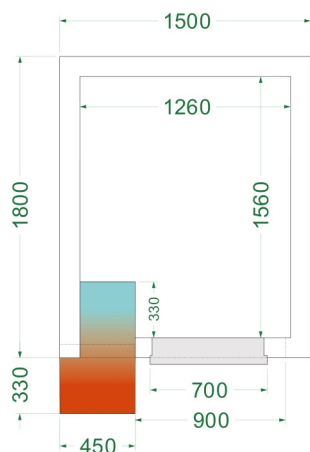




CRNF1518

Gefrierraum

Produkteigenschaften

- Plug-in – nach Aufbau sofort einsatzbereit
- Vielfältige individuelle Gestaltungsmöglichkeiten
- Einfacher Zugang zu Produkten
- Gefriergerät
- Einfacher Aufbau
- 120 mm Isolierung
- Rutschhemmender Boden in Edelstahl SS304
- Streifenvorhang im Lieferumfang enthalten
- Alarm-Bausatz als Zubehör
- Regale/Böden als Zubehör erhältlich
- Rampe für einfacheren Zugang als Zubehör erhältlich

Tiefkühlzellen für einfache, wirtschaftliche und effektive

Abmessungen und Fassungsvermögen

Brutto-/Nettogewicht	kg	345 / 315
Innenvolumen	m³	3.85
Temperaturbereich	°C	-20 bis -10
Wandstärke	mm	120

Design und Material

Außenfinish		Weiß
Innenfinish		Weiß
Maximale Bodenbelastung	kg/m²	2000
Anzahl der Türen		1
Tür Nr. & Typ	1 Dreh-Volltür B:700 H:1765	
Tür umkehrbar		Ja
Schloss		Ja
Innenbeleuchtung		LED

Kühlung und Funktionen

Art der Steuerung	Elektronisch	
Art der Abtauung	Automatisch, Heißgas	
Kältemittel	R290	
Kältemittelfüllmenge	g	150
Thermometer	Ja	

Energie und Verbrauch

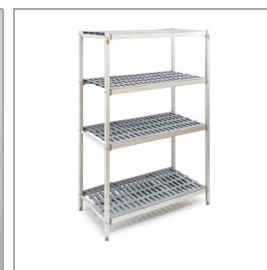
Energieverbrauch	kWh/24h	22.49
Jährlicher Energieverbrauch	kWh/Jahr	8208
Stromversorgung		
Leistungsaufnahme	W	1100
Spannung / Frequenz	V/Hz	220-240/50
Geräuschpegel	dB(A)	60

Abmessungen

Außenmaße (BxTxH)	mm	1500 x 1800 x 2200
Innenmaße (BxTxH)	mm	1260 x 1560 x 1960
Verpackungsmaße (BxTxH)	mm	2200 x 1600 x 2400
Kapazität 40-Fuß-Container	Stk	12



Starker Griff



Einlegeböden optional