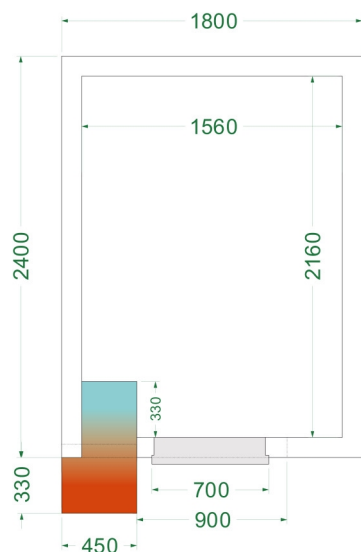




CRNF1824

Gefrierraum

Produkteigenschaften

- Plug-in – nach Aufbau sofort einsatzbereit
- Vielfältige individuelle Gestaltungsmöglichkeiten
- Einfacher Zugang zu Produkten
- Gefriergerät
- Einfacher Aufbau
- 120 mm Isolierung
- Rutschhemmender Boden in Edelstahl SS304
- Streifenvorhang im Lieferumfang enthalten
- Alarm-Bausatz als Zubehör
- Regale/Böden als Zubehör erhältlich
- Rampe für einfacheren Zugang als Zubehör erhältlich

Tiefkühlzellen für einfache, wirtschaftliche und effektive

Abmessungen und Fassungsvermögen

Brutto-/Nettogewicht	kg	680 / 645
Innenvolumen	m³	6.6
Temperaturbereich	°C	-20 bis -10
Wandstärke	mm	120

Design und Material

Außenfinish		Weiß
Innenfinish		Weiß
Maximale Bodenbelastung	kg/m²	2000
Anzahl der Türen		1
Tür Nr. & Typ	1 Dreh-Volltür B:700 H:1765	
Tür umkehrbar		Ja
Schloss		Ja
Innenbeleuchtung		LED

Kühlung und Funktionen

Art der Steuerung	Elektronisch
Art der Abtauung	Automatisch, Heißgas
Kältemittel	R290
Kältemittelfüllmenge	g150
Thermometer	Ja

Energie und Verbrauch

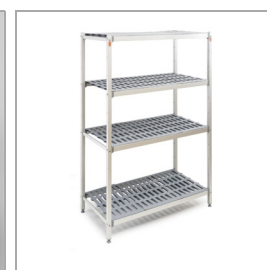
Energieverbrauch	kWh/24h	27.02
Jährlicher Energieverbrauch	kWh/Jahr	9864
Stromversorgung		
Leistungsaufnahme	W	1510
Spannung / Frequenz	V/Hz	220-240/50
Geräuschpegel	dB(A)	60

Abmessungen

Außenmaße (BxTxH)	mm	1800 x 2400 x 2200
Innenmaße (BxTxH)	mm	1560 x 2160 x 1960
Verpackungsmaße (BxTxH)	mm	2150 x 1500 x 2400
Kapazität 40-Fuß-Container	Stk	6



Starker Griff



Einlegeböden optional