



## Beschreibung

- Beleuchtung
- optimierter, abnehmbarer Behälter mit reduzierten Kanten für ein besseres Mixergebnis und leichte Reinigung
- verbesserte, leicht entnehmbare Zapfhähne für eine einfache Reinigung
- Rührwerk
- elektronisches Thermostat mit 3 Stufen: Gefrieren, Kühlen, nur Rühren
- Kondenswasserablauf

## Technische Daten

	<b>Elektr. Leistung:</b>	650 W
	<b>Spannung:</b>	230V
	<b>Netzfrequenz:</b>	50Hz
	<b>Breite x Tiefe x Höhe:</b>	470 x 520 x 810 mm
	<b>Netto-Gewicht :</b>	47 kg
	<b>Inhalt / Kapazität:</b>	2x 12 Liter