



Beschreibung

- Beleuchtung
- optimierter, abnehmbarer Behälter mit reduzierten Kanten für ein besseres Mixergebnis und leichte Reinigung
- verbesserte, leicht entnehmbare Zapfhähne für eine einfache Reinigung
- Rührwerk
- elektronisches Thermostat mit 3 Stufen: Gefrieren, Kühlen, nur Rühren
- Kondenswasserablauf

Technische Daten

	Elektr. Leistung:	900 W
	Spannung:	230V
	Netzfrequenz:	50Hz
	Breite x Tiefe x Höhe:	670 x 520 x 810 mm
	Netto-Gewicht :	68 kg
	Inhalt / Kapazität:	3x 12 Liter